



**ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
МАРОК ПОРОШКА МЕДНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Лёгкие

Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %		
		CPL-1	CPL-2	CPL-3
63	≥63	5,0 max	5,0 max	10,0 max
	<63	95,0 min	95,0 min	90,0 min
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «≥» - остаток на сите				
Насыпная плотность, г/см ³		0,65-0,85	0,90-1,10	1,25-1,45
Массовая доля меди, %, не менее		99,5		
Массовая доля кислорода, %, не более		0,40	0,30	0,25

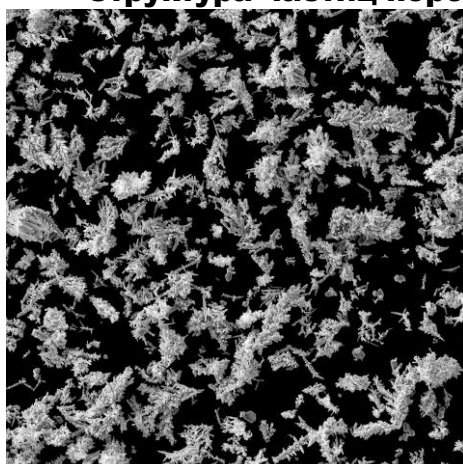
Применяются в металлургической, химической промышленности в качестве легирующих добавок, катализаторов, для изготовления реактивов.

Высокодисперсные

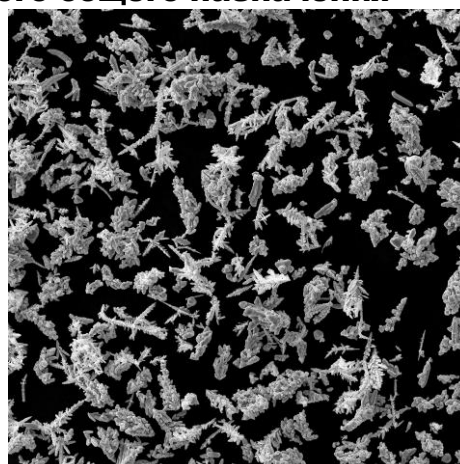
Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %			
		CPF-1	CPF-2	CPF-3	CPF-4
45	<45	95,0 min		–	
25	<25	–		90,0 min	
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «≥» - остаток на сите					
Насыпная плотность, г/см ³		1,60-2,00	1,25-1,60	1,10-1,60	1,60-2,00
Массовая доля меди, %, не менее		99,5			
Массовая доля кислорода, %, не более		0,20		0,30	

Применяются в электронной промышленности (для нанесения толстых и тонких пленок, смешивания с серебром для получения паст), для литья металла под давлением, для производства проводящих наполнителей, алмазных инструментов, катализаторов, вакуумных выключателей.

Структура частиц порошка медного общего назначения



Лёгкие



Высокодисперсные



Средние

Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %				
		CPS-1	CPS-12	CPS-14	CPS-A	CPS-11
100	≥100		0,5 max		0,5 max	0,1 max
71	<71		90,0 min		90,0 min	–
63	≥63		–		–	–
	<63		–		–	95,0 min
45	<45		65,0-80,0		73,0-80,0	–
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «≥» - остаток на сите						
Насыпная плотность, г/см ³		1,25-2,00	1,20-1,60	1,50-2,00	1,30-1,50	1,25-1,90
Массовая доля меди, %, не менее		99,5				
Массовая доля кислорода, %, не более		0,20		0,30		0,20

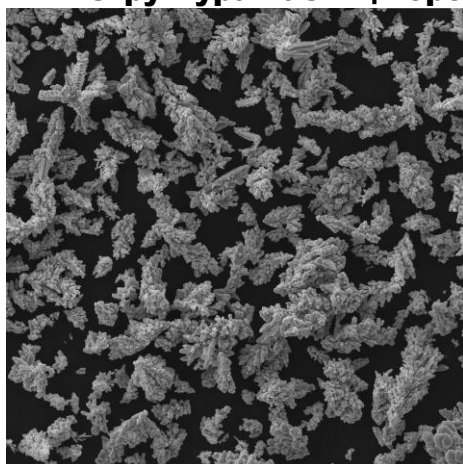
Применяются для производства спечённых изделий в металлургической, электротехнической, авиационной, автомобильной, машиностроительной промышленности (щёток для электрических машин, колец, втулок, подшипников, электрических контактов, сварочных электродов, тормозных колодок, накладок сцепления, алмазного инструмента, товаров народного потребления бытового и хозяйственного назначения).

Ультрадисперсные

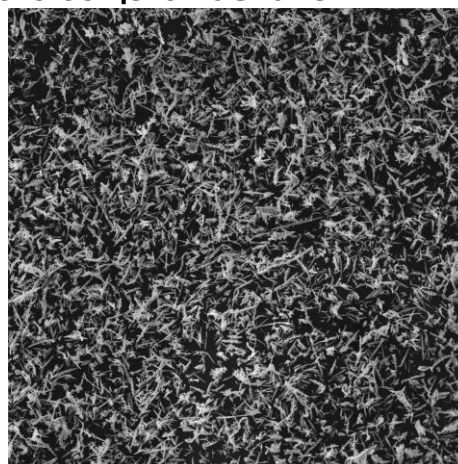
Характеристики	Значения	
	CPU-5	CPU-10
D50, мкм	5,0±0,75	10,0±1,0
D99, мкм	<30	<100
Примечание: D50 (D99) - доля частиц заданного размера составляет 50% (99%)		
Насыпная плотность, г/см ³	0,6-1,6	
Удельная поверхность, см ² /г, не менее	2500	
Массовая доля меди, %, не менее	99,3	
Массовая доля кислорода, %, не более	0,45	

Применяются для производства электронных схем, толстоплёночных паст, электропроводящих и теплопроводящих паст, электродов, пиротехники, в полиграфии (для трафаретной печати), токопроводящих чернил для RFID-меток и носимой электроники, антикоррозионных, электромагнитно-экранирующих и декоративных покрытий.

Структура частиц порошка медного общего назначения



Средние



Ультрадисперсные



**ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
 МАРОК ПОРОШКА МЕДНОГО ВОССТАНОВЛЕННОГО**

Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %							
		CPR-H	CPR-G	CPR-A	CPR-B	CPR-C	CPR-D	CPR-E	CPR-F
600	≥600	3 max	–	–	–	–	–	–	–
300	≥300	10-40	3 max	–	–	–	–	–	–
250	≥250	–	15 max	–	–	–	–	–	–
212	≥212	50-80	–	0,5 max	0,5 max	–	–	–	–
200	≥200	–	–	–	–	–	–	–	–
180	≥180	–	–	5 max	2 max	0,5 max	–	–	–
160	≥160	–	–	–	–	–	–	–	–
150	≥150	–	60-90	–	–	1 max	0,5 max	0,5 max	–
106	≥106	–	–	25-45	10-30	6 max	3 max	2 max	0,5 max
75	≥75	97 min	97 min	–	–	–	10-20	10 max	–
–	<75	3 max	3 max	–	–	–	–	–	–
63	≥63	–	–	60-80	45-65	30-40	–	–	10 max
45	≥45	–	–	75-95	65-85	50-60	50-60	35-45	15-35
–	<45	–	–	5-25	15-35	40-50	40-50	55-65	65-85
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «>» - остаток на сите									
Насыпная плотность, г/см ³		2,4-3,2		2,25-2,55				2,1-2,5	1,8-2,2
Массовая доля меди, %, не менее		99,6		99,7					
Массовая доля кислорода, %, не более		0,25		0,2					

Применяются для производства спечённых изделий в металлургической, электротехнической, авиационной, автомобильной, машиностроительной промышленности (щёток для электрических машин, изделий из дисперсно-упрочнённых композиционных материалов на основе медного порошка, токопроводящих наконечников и электродов для сварки, жал паяльников, тяжело нагруженных сухих подшипников скольжения).

Структура частиц порошка медного восстановленного

